

# Liquid Rubber™

## REVÊTEMENTS PRÉPARÉS LIQUID RUBBER

### APPLICATIONS DU PRODUIT



## GUIDES GÉNÉRAUX POUR LA PRÉPARATION DES MEMBRANES

### IDENTIFICATION DES SUBSTRATS ADAPTÉS AU SYSTÈME DE MEMBRANE

Le système de membrane de Revêtements préparés Liquid Rubber (RPL) peut être appliqué à une variété de substrats et peut être utilisé comme revêtement protecteur ou enduit hydrofuge.

Les substrats les plus communs sont : le métal, le béton, les produits de toiture bitumés, la mousse pulvérisée et le bois. Consultez un technicien spécialiste en RPL.

Matériau de surface	Produit RPL – à pulvériser	
	Convenable	Non convenable
Fondation de béton d'extérieur	√	
Fond et parois d'étangs et de bassins de confinement en béton	√	
Surface intérieure en béton de piscines		√
Toiture en métal	√	
Revêtements multicouches de toitures	√	
Revêtements de toitures au goudron		√
Métaux ferreux et non-ferreux	√	
Surfaces apprêtées aux silicones		√
Agrégat de roches	√	
Toiles à base de polymères et de géotextiles	√	
Bois	√	

## EXIGENCES MINIMALES POUR LES SUBSTRATS

- La surface doit être sèche et dépourvue de saletés, de débris et de matières libres
- La surface doit être lisse, dépourvue de trous et d'irrégularités. Les trous plus gros que 1/8 po doivent être bouchés avec du HighBuild S-200™ (tel que spécifié) avant la pulvérisation.
- Les pénétrations, les angles droits et les coins doivent être préparés au préalable avec du HighBuild S-200™ tel que spécifié.
- Il faut aussi examiner le substrat pour en vérifier la teneur en eau.
- Les substrats douteux doivent faire l'objet d'une pulvérisation d'essai pour observer le résultat final obtenu après le séchage.

## TRAVAUX DE FINITION AVANT L'APPLICATION DU SEALROOF B-200™

Il est important de préparer la surface et d'effectuer tous les travaux de finition avant de procéder à la pulvérisation afin de minimiser les pertes en matériaux et en main d'oeuvre.

Les zones qui requièrent le plus souvent des travaux de finition sont aux alentours des pénétrations, les transitions verticales, les joints et les irrégularités dans le substrat. Généralement le produit utilisé pour les travaux de finition est HighBuild S-200™ ou une mousse de polyuréthane. Si vous désirez utiliser un autre produit, il faut obtenir au préalable l'autorisation du fabricant.

D'autres situations plus détaillées seront expliquées à la séance de formation.

## LIGNES DIRECTRICES GÉNÉRALES POUR LES TRAVAUX DE FINITION

Ce qui suit est une spécification générale pour l'application d'une membrane SealRoof B-200™ à des zones de détail et en particulier, là où les surfaces horizontales touchent les surfaces verticales, lesquelles doivent être enduites d'une membrane de SealRoof B-200™

Créez une nouvelle surface en utilisant du géotextile enduit de HighBuild S-200™ et de SealRoof B-200™ pour éliminer les fuites!



Lorsque la membrane SealRoof B-200™ est appliquée sur les détails de finition en une seule couche épaisse de plus de 3 mm (120 mils), des craquelures sont susceptibles de se produire. Il est donc recommandé d'utiliser du HighBuild S-200™ pour assurer la liaison de ces angles. Généralement, un listeau de 10 à 15 mm de HighBuild S-200™ doit être utilisé (voir le Schéma 1). HighBuild S-200™ peut être appliqué avec une truelle sur une surface propre, libre de toute saleté et d'autres contaminants. Laissez le revêtement HighBuild S-200™ sécher pendant au moins 12 heures avant d'appliquer la membrane SealRoof B-200

*Appliquez du géotextile en*

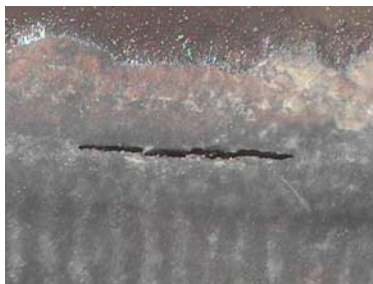


*pulvérisant avec la Partie 'A' du produit seulement pour saturer le géotextile*

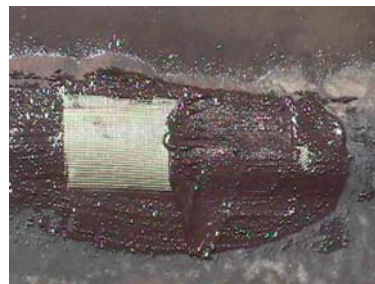
Un enduit de HighBuild S-200™ au pinceau sur du géotextile procure un excellent sceau d'étanchéité



Réparez les joints d'extrémités avant de pulvériser, afin d'éviter des défaillances de la membrane.



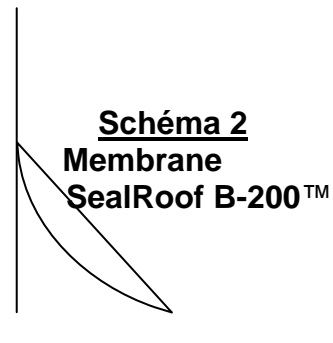
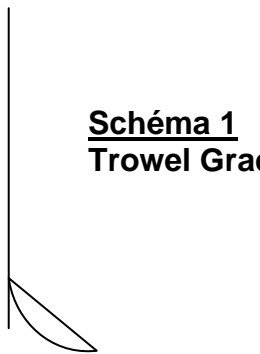
Défaillance dans l'ancienne membrane



Rapiecez avec du géotextile et appliquez une couche de HighBuild S-200 au pinceau avant la pulvérisation

## CONSIDÉRATIONS IMPORTANTES :

1. Un revêtement plus épais ( 4 à 6 mm/160 à 200 mils) n'est pas plus performant qu'un système à 3 mm, tant que la membrane est dépourvue de trous.
2. Un nettoyage profond de la zone des détails est essentiel.
3. Pulvériser dans le bon angle aidera à réduire la formation de craquelures.



**Pulvériser en perpendiculaire à la surface**



## APPLICATIONS GÉNÉRALES DES MEMBRANES RPL

### FORMATS DE POINTEAUX

Les pointeaux sont livrés en formats variés destinés à différentes applications. Le point le plus important à se rappeler est de calibrer le pointeau de la Partie A et celui de la Partie B en fonction du rapport exact du système.

Les rapports sont indiqués au tableau de calibrage. Les deux premiers numéros représentent l'angle de la forme de pulvérisation en éventail et les deux numéros qui suivent représentent les gallons par minute (G.P.M.)

Pour pulvériser sur une grande surface, des pointeaux atteignant un angle de 65 degrés peuvent être utilisés. Par contre, pour une pulvérisation fine sur une petite zone de détail ou des zones difficiles à atteindre, un angle de 15 degrés est recommandé. Des pointeaux de différents formats compris entre ces deux angles peuvent être utilisés pour des projets spécifiques.

L'expérience acquise avec des applications multiples aidera les applicateurs à déterminer le bon format de pointeau à utiliser.

## TECHNIQUES DE PULVÉRISATION POUR LES DÉTAILS

Après avoir préparé les travaux de détail, la meilleure technique est de pulvériser une couche de 60 mils sur tous les détails et d'allouer un temps de séchage de quelques heures avant de pulvériser le projet complet à l'épaisseur prescrite. Souvent, à cause du temps limité on ne peut pas se permettre l'étape additionnelle, mais si l'on travaille sans restriction de temps, nous vous recommandons vivement de le faire.

Les travaux de détail sont d'importance critique au résultat final du projet; la plupart du temps, c'est à ces endroits que l'imperméabilisation fait défaut.

Si les travaux de préparation de la surface ont été effectués correctement, l'épaisseur de la couche de revêtement doit être la même partout.

## TECHNIQUES DE PULVÉRISATION

Les techniques de pulvérisation seront démontrées plus efficacement à la séance de formation pratique du programme d'accréditation pour applicateurs de RPL.

**Quelque soit la surface, pulvérisez toujours en perpendiculaire à la surface**





- Les membranes RPL ne peuvent être appliquées que si le jet est perpendiculaire au substrat à enduire.
- Il n'est pas recommandé de pulvériser excessivement dans les coins internes et externes ou dans les angles. La même recommandation s'applique pour les surfaces de détail (un excédent de matériau dans ces zones causera un stress supplémentaire à la membrane lors du séchage).
- En pulvérisant les membranes RPL, commencez toujours par le point le plus bas et montez graduellement pour terminer au point le plus haut. Cela est requis pour faciliter le séchage du produit.
- Lorsque vous pulvérisiez en période de vent fort, la Partie B du système doit être pulvérisée face au vent. Une précaution supplémentaire doit être prise comme dans n'importe quelle application à jet pour éviter la survaporisation.

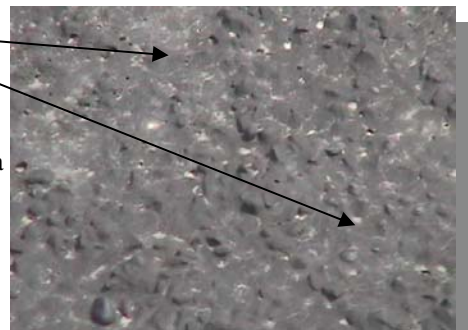
### LA SOLUTION N'EST PAS D'EN METTRE TROP

Comme nous l'avons mentionné à la section des travaux de détail, appliquer une quantité excessive de revêtements préparés Liquid Rubber n'est pas la solution pour résoudre tous les problèmes. Dans la plupart des cas, une couche de 120 mils est largement suffisante pour procurer une membrane étanche, bien que l'épaisseur optimale puisse varier d'un projet à l'autre.

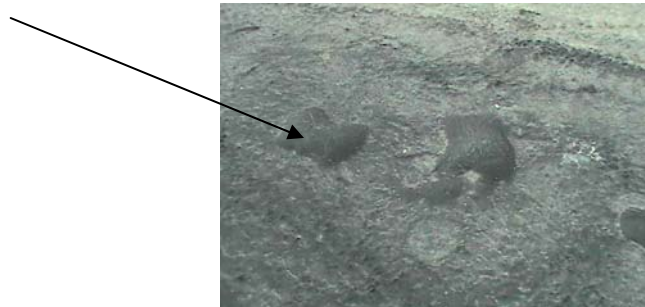
#### Problèmes communs :

Un mélange dans un rapport incorrect entraîne la formation de trous d'épingles dans la membrane

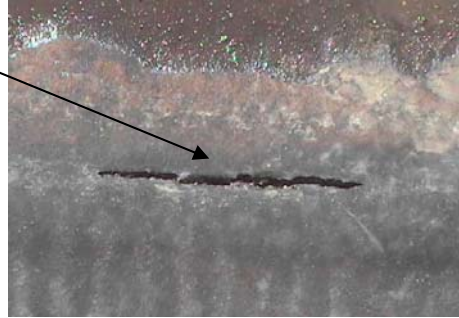
Pulvériser directement sur un revêtement de goudron entraînera la formation d'ampoules sous la membrane



Pulvériser sur de l'eau emprisonnée entraînera la formation de cloques sous la membrane

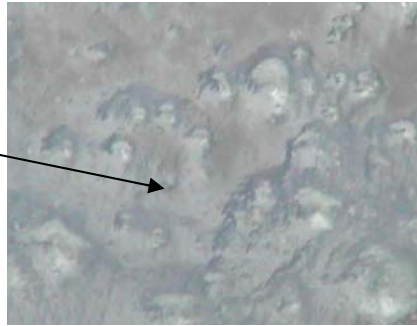


Mauvais joints d'étanchéité aux extrémités



Boyaux de pulvérisation contaminés aux essences minérales après un rinçage à l'eau

(aspect délavé et brumeux)



Un surplus de joint d'étanchéité qui n'est pas enlevé avant l'application de la nouvelle membrane empêche une bonne adhérence.

